

L'impianto di riscaldamento è termoautonomo?

- ✎ Sì
- ✎ No

Quali delle seguenti tipologie di riscaldamento sono adottate?

- ✎ Caldaia a metano
- ✎ Caldaia a GPL
- ✎ Caldaia a gasolio
- ✎ Pompa di calore
- ✎ Stufe o camini a legna/pellet

Per le caldaie indicare classe di rendimento (espresso in stelle) e/o anno d'installazione:

stelle anno

Caldaia a condensazione:

- ✎ Sì
- ✎ No

Per le pompe di calore elettriche indicare classe di efficienza (espresso in lettere) e/o anno d'installazione:

classe anno

Quali sistemi di distribuzione di calore sono presenti?

- ✎ Termosifoni
- ✎ Termosifoni con valvole termostatiche
- ✎ Ventilconvettori
- ✎ Pavimenti/soffitti radianti

L'abitazione è dotata di sistemi per il raffrescamento estivo?

- ✎ Sì
- ✎ No

L'abitazione dispone di attestato di certificazione energetica?

- ✎ Sì

⤴ No

Se sì indicare la classe di appartenenza e l'anno di conseguimento: classe anno

L'abitazione è stata soggetta negli ultimi 10 anni a interventi di miglioramento delle prestazioni energetiche?

⤴ Sì

⤴ No

Se sì indicare quali e l'anno di realizzazione:

Cappotto termico, anno

Sostituzione serramenti, anno

Isolamento sottotetto, anno

Altro anno

Fornire una stima dei consumi annui per riscaldamento (espressi in m³ di metano, litri di gasolio o gpl, kWh di energia elettrica, kg di legna/pellet):

Fonte 1: Quantità:

Fonte 2: Quantità:

Fonte 3: Quantità:

Indicare i consumi elettrici annui (comprensivi anche dell'eventuale quota per riscaldamento/raffrescamento)

..... kWh

L'abitazione dispone di impianti solari per la produzione di acqua calda?

⤴ Sì

⤴ No

Se sì, indicare la metratura dei collettori e l'anno d'installazione: m² anno

L'abitazione dispone di impianto fotovoltaico?

⤴ Sì

⤴ No

Se sì indicare la potenza elettrica installata e l'anno d'installazione: kW anno

L'abitazione dispone di lampade a basso consumo/led?

⤴ Sì

⤴ No

Se sì, indicare la percentuale di sostituzione con lampade tradizionali:%

L'abitazione è accatastata in:

Foglio ___ NCT ___ NCEU ___ Mappale _____ Subalterno/i _____

Quante automobili sono presenti in famiglia?

.....

Indicare marca, modello, tipologia di alimentazione (benzina, diesel, gpl/metano, ibrida) e classe di omologazione secondo normative antinquinamento EURO e km percorsi annualmente

Auto 1:

Marca Modello Alimentazione EURO Km annui

Auto 2:

Marca Modello Alimentazione EURO Km annui

Auto 3:

Marca Modello Alimentazione EURO Km annui

Autorizzo ai sensi del D.Lgs. 196/2003 il trattamento dei dati sopra riportati, al solo fine della presente raccolta dati comunale

⤴ Sì

⤴ No